



# Trimos Optima



配置更加完美的刀具预调仪

# 来自刀具预调仪专家



TRIMOS刀具预调仪来自世界著名的瑞士马特宏峰山脚下的工厂研发和制造

您可以在世界各地的工厂发现TRIMOS刀具预调仪的应用

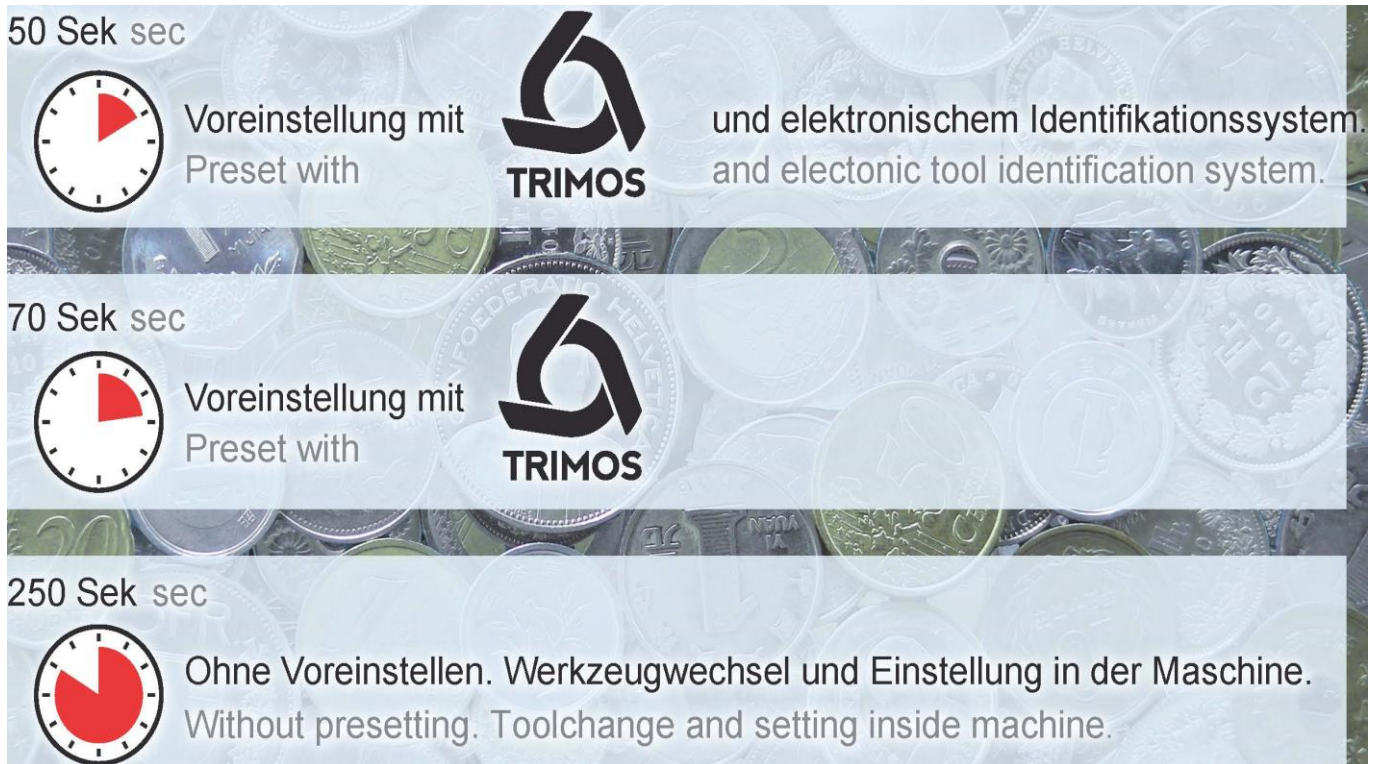
态度决定一切。TRIMOS产品的重点在于对客户要求给出最佳的解决方案，刀具预调仪作为TRIMOS集团的产品的一个重要一部分，TRIMOS集团在最优化的性价比下采用智能化、互补的解决方案。作为一个生产行业的合作伙伴，TRIMOS公司不断开发新的设备和系统，以进一步优化工业流程。这样可以让公司利用自己数控机床的能力，更大程度提高他们的生产效率，平均可以达到25%

我们始终坚信通过自己的测量设备，软件，以及我们的专业技术人员的服

保证每一位客户的投资连续性和成功发展



# 你想省钱吗？我们提供必要的手段



TRIMOS Optima系列刀具预调仪是直接应用于车间的刀具检测设备

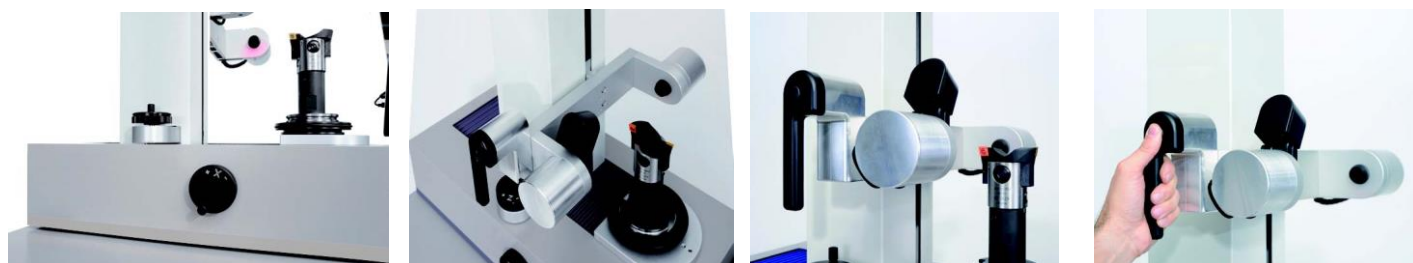
这个系列提供的高性价比的理想组合

两个不同的主轴，提供包括专利的主轴保护套，所有常用的刀具夹紧系统和转换套，以及测量范围可达直径400-600毫米，最大长度为400-600毫米，允许极大的灵活性

加工设备的停机时间直接影响加工的效率，TRIMOS Optima刀具预调仪可以整合在您的生产线上，与您的加工设备和刀具和谐统一。没有TRIMOS Optima刀具预调仪，您不知道您的加工设备和刀具有多大可以发挥的潜力。使用TRIMOS Optima刀具预调仪提前测量您的刀具参数，可以直接增加让您的加工机床工作时间，往往高达25%，这意味着您在一年内即可收回TRIMOS Optima刀具预调仪的成本



# 预算紧张？TRIMOS OPTIMA来解决



符合人体工程学的操作元素

实用的连接选项



多功能工作台



稳定的铸铁底座，精密的直线导轨，U型剖面的轻质合金立柱，气动轴夹紧，保证稳定准确的测量。

测量主机/ PC通过USB电缆连接。

LED标准前光源（EyeRay®）。

测量臂使用重量平衡，移动轻便。

海德汉光栅测量系统。

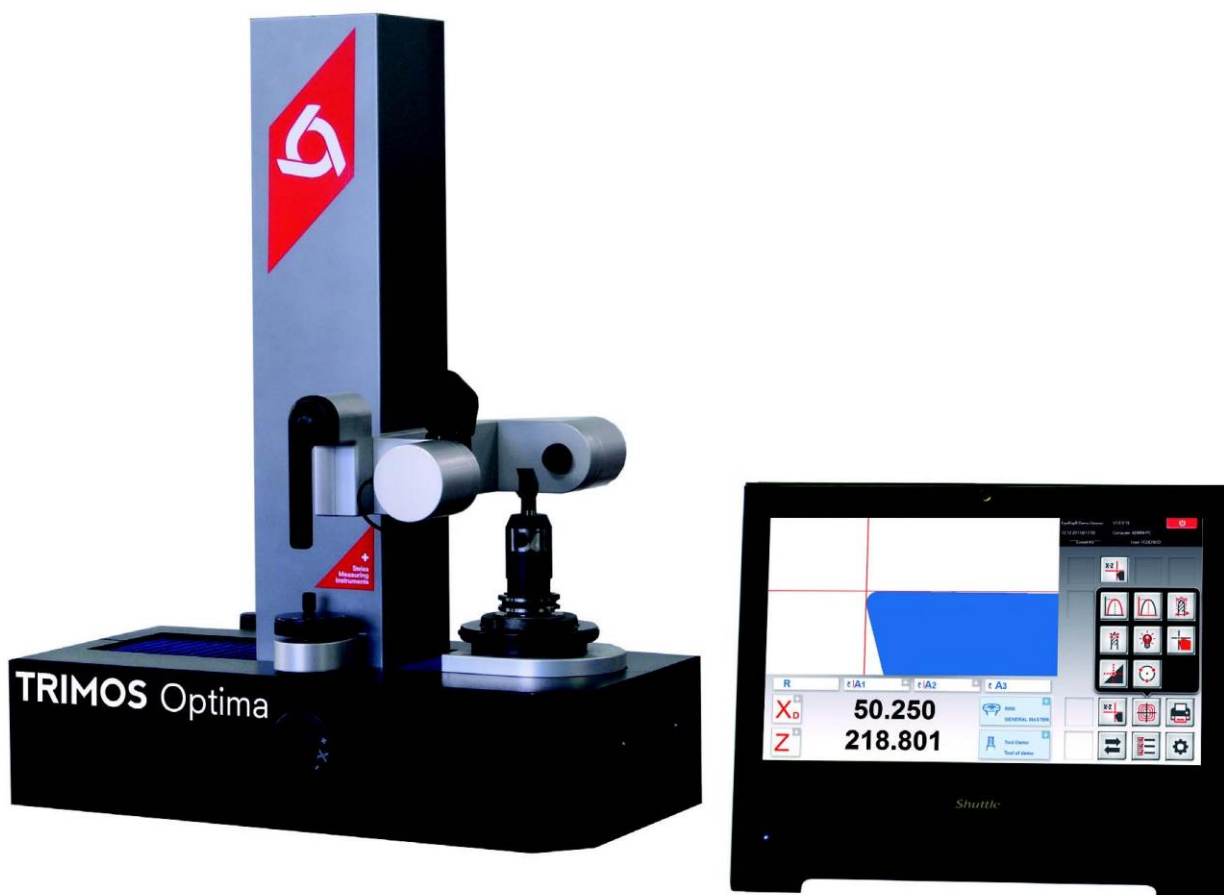
标准主轴采用专利的主轴保护套技术。

符合人体工程学的定位微调手轮。

操作手柄易于控制。

操作器使用标准一体式电脑，20“触摸屏，4GB内存和1.66GHZ双核处理器，允许在EyeRay®版本长期稳定工作。采用Windows 7的专业版系统确保EyeRay®测量软件稳定运行。

# 我们的专业：您的优势



底座材料：铸铁稳定。立柱材料：高强度，轻质合金无张力。

参考高度为300毫米，同心精度是在4微米，主轴的精度（专利主轴保护套）。

Z轴的机械的平行度误差可以使用软件重新计算，用户随时纠正平行度误差。

整个TRIMOS系统，摄像头，光源，同心机械精度（专利主轴保护套）3微米范围内的重复精度。光栅尺的综合精度为1微米。

德国UEye相机采用USB2.0传输具有高像素的分辨率。相机远心镜头50倍放大。有效的视觉领域是8×5毫米。

X轴和Z轴采用德国INA直线导轨的精度等级为G1



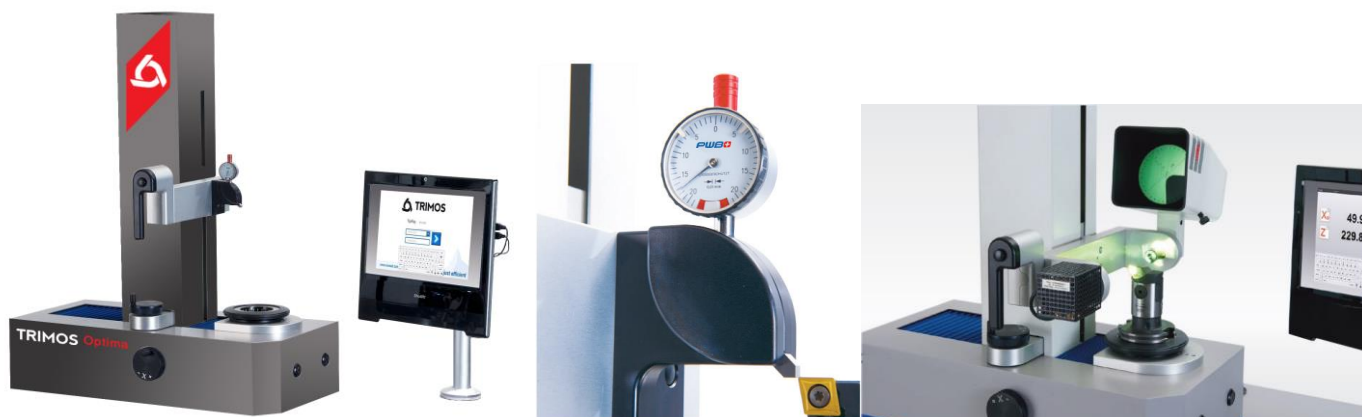
OPTIMA刀具预调仪是您的最佳选择，因为我们能满足您不断提高的品质要求，优化生产过程，提高生产的灵活性

- 快速、精准的测量数据
- 缩短调刀时间，减少停机时间
- 成本节约
- 提高刀具寿命
- 由高端品牌部件构造
- 直观的软件图标以及符合人体工程学的硬件结构
- 性价比高
- 提供全球在线支持
- “瑞士制造”，品质有保障

TRIMOS 是一家业务遍布全球、专注刀具预调与测量的公司；我们以最终用户需求为导向，提供定制型解决方案，促进客户专业、高效的生产力。基于用户的不同需求，我们以最好的性价比提供先进的高智能产品方案；这有助于用户提高资本集约型加工中心的使用率，从而每台加工中心可以提高高达25%的生产力。作为制造业的合作伙伴，TRIMOS 公司不断推出新的产品和系统以便更好地优化生产工艺。由专业的工程团队亲自研发的测量设备和软件，加以我们精心的组装；确保您享有我们专业的服务和产品，令您的投资取得巨大的回报。

# 更有接触式和光学投影式可供选择

## OPTIMA 2D



### 技术参数

类型	优质可靠测量中心，极具实用价值
量程 标准量程(ømm / Lmm) 最大量程(ø mm / L mm)	400 / 40 .... 400 400 / 40 .... 600
坐标轴固定	气动可单独锁定
微调	手轮
刀具夹持方式	滚针轴承或KV主轴旋转/真空锁紧/分度定位
测量程序	EyeRay® Hawk 或 Buzzard图像处理

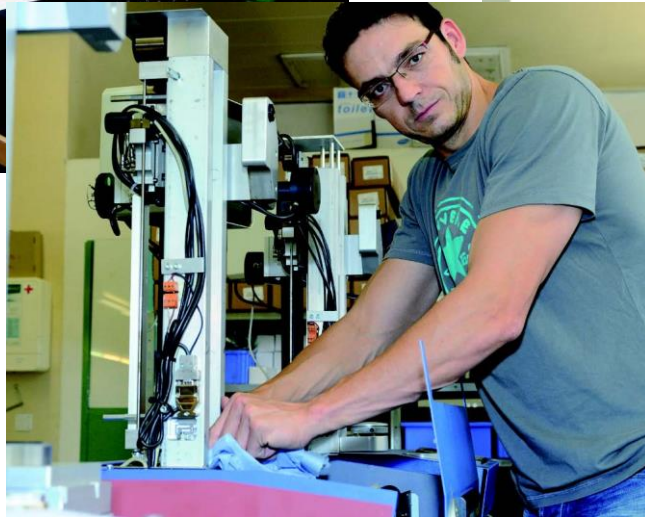
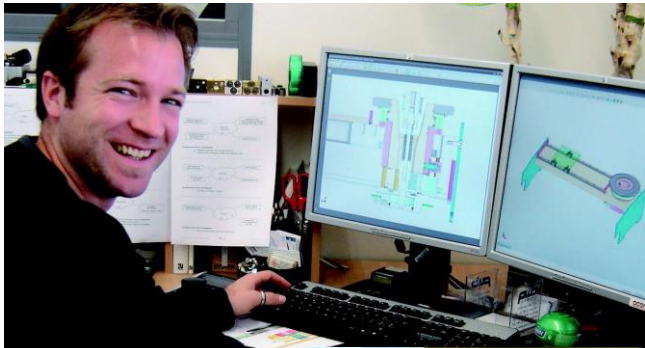
### 主要技术特点

- 接触式测量, 性价比更高
- TipRay®测量软件直观简单, 没有下级菜单, 六个快捷菜单一目了然
- 稳定的铸铁底座, 精密的直线导轨, U形剖面的轻质合金立柱, 保证稳定准确的测量。
- 测量主机/ PC 通过 USB 电缆连接。
- 测量臂使用重量平衡, 移动轻便。
- Heidenhain 金属光栅测量系统。
- 标准主轴采用专利的主轴保护套技术 (专利技术)。
- 符合人体工程学的定位微调手轮, 操作手柄易于控制。
- 标准一体式电脑, 20"触摸屏, 4GB内存和 1.66GHZ 双核处理器, 采用 Windows 7 的专业版系统确保 EyeRay®测量软件稳定运行。





# 购买之后：对于您的信任的保证



我们的合作伙伴接收从我们销售之后的售后服务。

选定的合作伙伴符合我们的标准，保证专业和及时的支持。

个人客户的具体解决方案是由我们的工程技术人员开发。

软件更新一直是免费的

随后的远程诊断可以在任何时候实施。

提供所有常用的工具管理系统的接口（SOFLEX，FASTEMS等）。

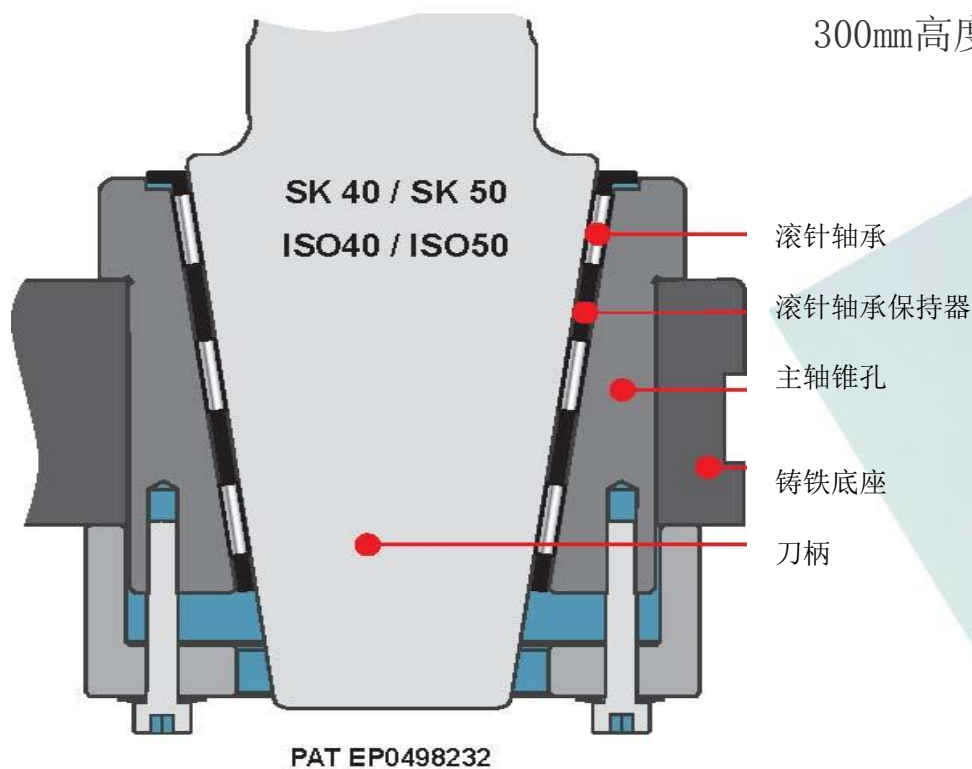
刀柄上的数据读写可以根据不同供应商的要求完成

使用很久的刀具预调仪（千分指示表或光学投影仪）的客户可以进行升级到现代的图像处理形式



## 主轴保护套最大的精度保证和很低的维护成本

300mm高度同心度误差 < 4 μm



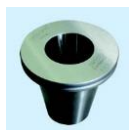
### 杰出的技术优势

- ✓ 避免高度精密磨削主轴锥孔表面的磨损和碰撞。
- ✓ 在球轴承相比，接触面大，承重更大。
- ✓ 和刀柄与主轴孔之间硬接触更容易对中心。
- ✓ 刀柄上的油脂和污垢，剩余的间隙避免测量误差。
- ✓ 集成的端面边缘保护，主轴孔寿命更长。
- ✓ 容易清洗，无维护成本。
- ✓ 可靠性：TRIMOS设备在日常运行长寿命和低成本维护。

# 附件



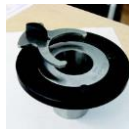
保护套IS050



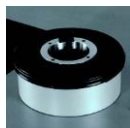
转换套 ISO50 / 40 : ISO  
可支持ISO 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / (45 / 50)



保护套IS040



转换套 ISO50 / 40 : HSK (Form A to F)  
可支持 HSK 25 / 32 / 40 / 50 / 63 / (80 / 100)



IS050 真空主轴



转换套 ISO50 / 40 : VDI 带锁紧  
可支持 VDI 16 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / (60)



设定规  $\varnothing$  30 x 90 (IS040 / IS050)



转换套 ISO50 / 40 : VDI 分度 (4x90°)  
可支持 VDI 16 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / (60)

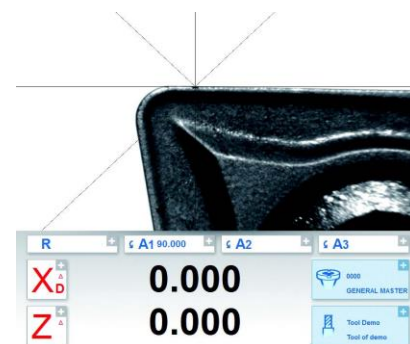


设定规  $\varnothing$  50 x 330 (IS040 / IS050)



转换套 ISO50 : Capto  
可支持 Capto C3 / C4 / C5 / C6 / C8

## 刀具磨损检测

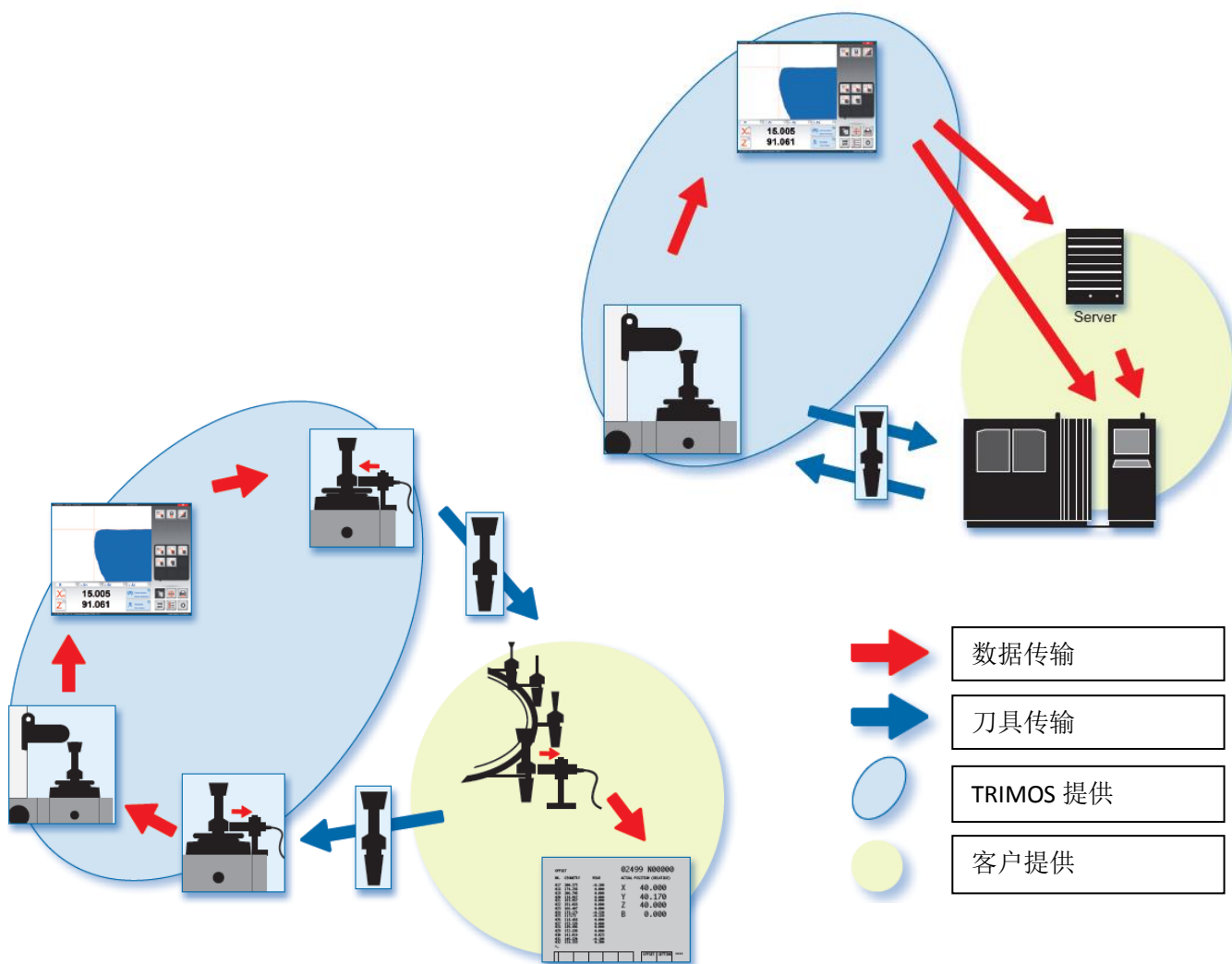


刀具预调仪安装前光源之后，就可以检查刀具是否有磨损。前光模式也可以用来衡量刀具是否损坏。

标准配置是一个带有 LED 的前光源。

可以选用一个环形灯，通过调整光线，可以很好地照亮刀具表面。

## 使用 EyeRay® 软件进行数据传输



仅短短三个步骤，您可以创建数据传输的刀补文件。

如果 TRIMOS OPTIMA 与加工中心相连，刀具数据可以传送到机床服务器上。这样可以让您的数据更安全。用户可以不受限制地在数控机床无故障运行和复杂的数据输入分开进行。

EyeRay® Falcon 和 EyeRay® Buzzard 后处理的管理和准备，也可以与刀具上的数据提取。此选项的处理是非常简单的，保证了测量和刀具数据传输无故障。

TRIMOS OPTIMA 对于可读写芯片的刀柄可以实现和各自系统的数控机床实现数据共享

# TRIMOS OPTIMA 选项

版本

影像式EyeRay®

光学投影

千分表指示

标准机型, $\varnothing$ 400 / 400 $\varnothing$ 400 / 600	X	X	X
扩展, $\varnothing$ 600 / 400 $\varnothing$ 600 / 600	O	O	O
主轴保护套	X	X	X
ISO50真空主轴:	O	O	O
旋转锁定	O	O	O
真空夹紧	O	O	O
空气轴承	O	O	O
标准电脑及 20" 触摸屏	X	X	X
鼠标	X	X	X
键盘	O	O	O
标签打印机 (Dymo)	X	O	O
EyeRay® Hawk	X	-	-
EyeRay® Buzzard	O	-	-
工作台	X	O	O
三孔刀柄安置架	O	O	O
Tray extension	O	O	O
LED 前光源	X	-	-
LED 环形光	O	-	-
测量臂 X1	X	X	X
测量臂 X2	O	O	O
投影仪	-	X	-
千分表指示	-	-	X
数据传输	O	O	O
通过系统芯片的数据传输	O	O	O

## EyeRay®微调 and 测量

x = 包括    o = 选配    - = 不包含



我们的测量设备都配备有无级变速微调。

特别是在小刀具的情况下，微调是一个很大的优势。

微调可以与固定轴的测量。就像一个光学投影仪，但所有的图像处理的优势。

请看EyeRay®介绍的小册子。



## 技术参数

主轴, 可选 ISO50 或 ISO40

刀具最大承重 150 kg

### 测量范围:

X-轴  $\varnothing$  400 mm,  $\varnothing$  600 mm

Z-轴 400 -600mm

### 工作台:

钢板, 预装.

### 连接:

电压: 90-264 VAC 50/60 Hz, 压缩空气: 4-6 bar

### 电脑:

ASUS, Intel Atom 双核, 20" 触摸屏, 4GB 内存 /

500GB硬盘. 预装Windows 7 专业版.

4x USB 2.0, 1x Ethernet (RJ45), 2x RS 232, 1x parallel.

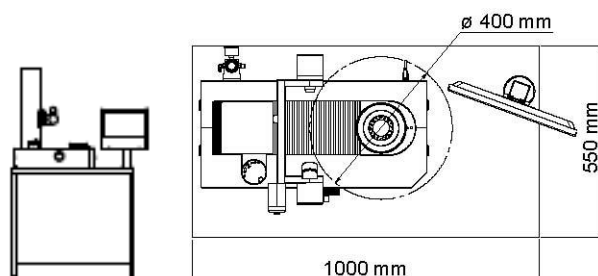
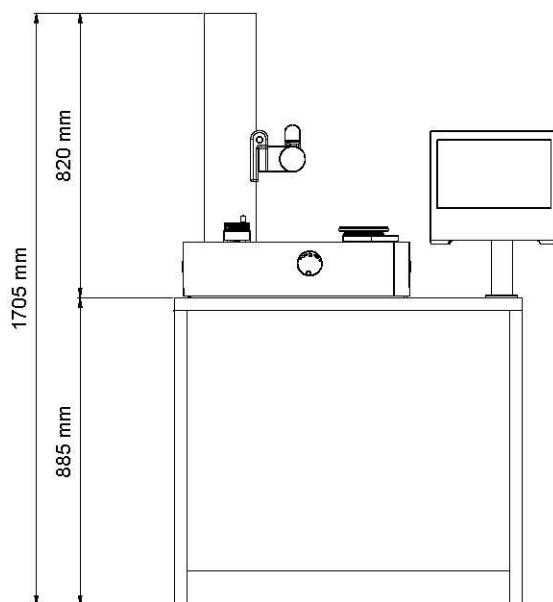
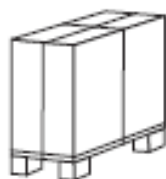
### 图像处理:

EyeRay® Buzzard 或 EyeRay® Hawk.

投影仪或者千分表指示

### TRIMOS Optima 包装箱

L,B,H 118 x 70x 151cm ~ 200 kg 毛重



## 瑞士丹青科技有限公司提供TRIMOS中国区全程式服务

免费热线: 400-711-6391

瑞士丹青科技有限公司

SWISS DANTSIN TECHNOLOGY CO.,LTD

### 北京丹青瑞华科技有限公司

地址: 北京市朝阳区曙光西里甲1号

第三置业A座2105室(100028)

电话: 010-5822 0390/1/2/3/4/5

传真: 010-5822 0398

Email: info@dantsin.cn

网址: www.dantsin.com

### 成都办事处

地址: 成都市武侯区二环路南四段

19号2栋1单元1202号(610061)

电话: 028-8432 0467

传真: 028-8432 0461

### 西安办事处

地址: 西安市长安区北路89号

富城大厦510室(710061)

电话: 029-8781 0891

传真: 029-8781 0891

### 沈阳办事处

地址: 沈阳市和平区南京北街270号

海润国际大厦B座1404室110001

电话: 024-2340 6001

传真: 024-2383 5708

丹青瑞华科技有限公司(香港)

地址: 香港德辅道南京街8-20号

德惠行602室

电话: 00852-30780884

传真: 00852-30780884

### 深圳办事处

地址: 深圳市龙华新区民治街道

星河盛世大厦B4栋2702室(518131)

电话: 0755-6165 3090 2904 1502

传真: 0755-6165 3091

### 广州办事处

地址: 广州市越秀区环市东路420号

华山宾馆写字楼415室(510000)

电话: 020-8732 1960

传真: 020-8732 1960

### 武汉办事处

地址: 武汉市洪山区南湖大道

光谷软件园E1栋1812室(430000)

电话: 027-8778 0145

传真: 027-6784 9779

### 重庆办事处

地址: 重庆市红黄路10号红领河沟

华创酒店20楼4室(401147)

电话: 023-6753 2545

传真: 023-6753 2545

### 苏州办事处

地址: 苏州市工业园区金鸡湖大道99号  
纳米城6栋102(215021)

电话: 0512-8188 0850/1/2/3

传真: 0512-8916 3820

### 杭州办事处

地址: 杭州市萧山区市心北路170号

宁安大厦2楼512室(311200)

电话: 0571-8281 2706

传真: 0571-8277 2690

### 大连办事处

地址: 大连市西岗区海泊南街59号

百年港湾4号楼3单元1202室

电话: 0411-3905 3819

传真: 0411-3905 3819

### 山东办事处

地址: 山东省济南市高新区工业南路

中铁财智中心3-1810(250000)

电话: 0531-5877 5028

传真: 0531-5877 5028